



Produktübersicht

1) Stark schwankende Werte wegen unterschiedlicher Härten von Matrix und Keramik.

Gebindegrößen:
1, 5, 10, und 20 kg
oder nach Bedarf



Rehart GmbH
Industriestraße 1
D-91725 Ehingen
Telefon+49 (0)9835-9711-0
Telefax +49(0)9835-524
e-Mail: info@rehart.de
www.rehart-group.de

	nanoseal	Farbe Komp. A:B	Temp.-beständig. Nass trocken	Form	Topfzeit bei +20°C Minuten	Aushärtung 25°C Leichte Last: Volle Last:	Spezif. Gewicht: Mischung g/cm ³	Härte Shore D	Viskosität mit Härter [mPas]	Ende Weiterbeschichtung	Zugfestig. Druckfestigkeit	Anwendungen
hochverschleißfest mit kugeligem Keramik, pastös, spachtelbar	nanoseal B1	grau / weiß 3:1	70°C 130°C	pastös	30	12 h 24 h	2,60	85-90	Spachtel	3 h	35 N/mm ² 90 N/mm ²	extremer Verschleißschutz hochfeste Keramikugeln bis 1,5 mm
	nanoseal B1 EE	grau / weiß 0,43:1	60°C 90°C	pastös	45	24 h 48 h	2,20	40-70 1)	Spachtel	5 h	16 N/mm ² -	wie B1 jedoch extrem schlagzäh, für Strahlbeanspruchung und bei der Einwirkung von Schlägen
	nanoseal B1F	grau / weiß 1,75:1	60°C 90°C	pastös	5	1 h 3 h	2,00	82-87	Spachtel	1 h	18 N/mm ² 60 N/mm ²	wie B1S jedoch extrem schnelle Aushärtung
	nanoseal B1S	grau / weiß 2:1	80°C 120°C	pastös	30	12 h 24 h	2,50	85-95	Spachtel	3 h	37 N/mm ² 95 N/mm ²	wie B1 jedoch kleinere Keramikugeln bis 0,5mm
chemischer Angriff	nanoseal B3	grau/hellgrau 2:1	80°C 130°C	flüssig	30	24 h 72 h	1,30	80-82	100 000	3 h	25 N/mm ² 65 N/mm ²	extremer Schutz gegen aggressive Chemikalien, Säuren, Laugen und Rauchgase
	nanoseal B3 TF	grau 2:1	110°C 180°C	flüssig	30	24 h 24 h	1,40	80-84	150 000	-	23 N/mm ²	Schutz von Metallen gegen extremen chemischen Angriff und Korrosion
verschleißfest, Erosion, Korrosion, feine körnige Keramik, flüssig, pinselbar, rollbar	nanoseal B4	dunkelgrau 5:1	60°C 100°C	flüssig	30	16 h 36 h	1,70	80-85	200 000	5 h	27 N/mm ² 82 N/mm ²	beste Verschleißschutzeigenschaften (Abrasion) aller flüssigen Materialien sehr zähelastisch, beste Haftungseigenschaften, TÜV-geprüft für Kraftwerkseinsatz
	nanoseal B4 CB	grau/hellgrau 7,5:1,6	110°C	flüssig	25	24 h 72 h	1,90	80-85	150 000	3 h	26 N/mm ² 74 N/mm ²	pinselbare Kermik mit besonders hoher Beständigkeit gegen organische Säuren u. weitere aggressive Chemikalien; u.a. für Biogasbereich
	nanoseal B4+	dunkelgrau 3:1	80°C 160°C	pastös	30	12 h 24 h	1,70	87-89	Spachtel	3 h	38 N/mm ² 93 N/mm ²	spachtelbare Variante von B4
	nanoseal B4 KF	grau 5:1	40°C -30 - +80°C	flüssig	40	16 h 36 h	1,65	74 - 78	200 000	5 h	24 N/mm ² 68 N/mm ²	wie B4 jedoch elastifiziert für Temperaturschockbeanspruchung, "KF" = kältefest, z.B. Antritschbeschichtungen in Kühlhäusern
	nanoseal B4 AS	schwarz 3, 1:1	60°C 90°C	flüssig	40	36 h 72 h	1,50	72 - 78	150 000	5 h	27 N/mm ² 82 N/mm ²	wie B4 jedoch antistatisch, sehr niedriger Oberflächenwiderstand
	nanoseal B4 LM	grau 4,6:1	80°C 100°C	flüssig	40	16 h 72 h	1,70	80 - 82	100 000	5 h	26 N/mm ² 74 N/mm ²	wie B4 jedoch mit Lebensmittelzulassung auch noch bei 70°C, Kondensatstest (ISO 6270) bestanden, extreme chemische Beständigkeit
	nanoseal B4 NV	grau 4,6:1	70°C 110°C	flüssig	40	16 h 36 h	1,70	80 - 85	50 000	5 h	27 N/mm ² 82 N/mm ²	wie B4 jedoch niedrige Viskosität zum Rollen und optimierte chemische Beständigkeit; ausgezeichnete Beständigkeit beim Salzsprühstest
	nanoseal B4 EE	grau 0,607 : 1	45°C 80°C	flüssig	45	24 h 48 h	1,20	40	200 000	8 h	14 N/mm ²	wie B4 jedoch extrem elastisch eingestellt. Für Anwendungen mit extremer Schlagbelastung.
	nanoseal B4 TF	grau 8:1	70°C 130°C	flüssig	30	16 h	1,70	80 - 85	100 000	5 h	27 N/mm ² 82 N/mm ²	wie B4 jedoch hoch temperaturfest. Muss für 2 Stunden bei T=90°C nachgetempert werden.
	nanoseal B4 NV SF	grau 3,5:1	45°C 80°C	flüssig	40	24 h 48 h	1,50	70 - 75	150 000	5 h	21 N/mm ² - N/mm ²	wie B4 außerordentliche hohe Schlagfestigkeit vereinigt mit hoher Härte
Antihafbelag, flüssig, pastös	nanoseal B4AH-7	weiß 8,9:1	50°C 90°C	flüssig	40	24 h 72 h	1,60	76 - 82	200 000	-	-	Verschleißschutzbeschichtung mit Antihafteigenschaften
	nanoseal B3 AH-7	grau/weiß 2,8:1	50°C 90°C	flüssig	30	24 h 72 h	1,4 g/cm ³	> 80	-	-	-	gute Antihafteigenschaften, Einsatz zum Schutz gegen Anhaftungen mit gleichzeitig sehr guten Verschleißschutzeigenschaften; im Vgl. zu B4AH-7 weniger Keramik und glattere Oberflächen
Instandhaltung Maschinenbau	nanoseal B6	grau 5:1	80°C 160°C	pastös	20	8 h 16 h	2,20	85-88	Spachtel	3 h	31 N/mm ² 89 N/mm ²	bearbeitbares Material mit hoher Ablauffestigkeit Ausbesserung von verschlissenen Metallteilen (Walzen etc.)
	nanoseal K14	grau/weiß 2,8:1	60°C 80°C	flüssig	30	16 h 24 h	1,60	80-85	40 000	5 h	27 N/mm ² 82 N/mm ²	hochverschleißfeste Vergussmasse für den Maschinenbau sehr gute Haftung auf Fe + Alu Ausfüllen von Hohlräumen, Fixieren und Anpassen von Maschinenbauteilen anstelle von aufwendigen Bearbeitungszeiten
Polyurethan	nanoseal CFT	weiß/schwarz 4,85:1	50°C 80°C	flüssig	7	16 h 72 h	1,10	Shore A 75	flüssig	2 h	12 N/mm ²	nanoseal CFT bietet auch dann hohen Schutz gegen Partikelerosion, wenn der Aufprall senkrecht erfolgt. Beispiele für Anwendungen: Pumpen, Zylone, Schütten
	nanoseal CFT+	weiß/schwarz	50°C 80°C	pastös	7	16 h 72 h	1,1	Shore A 75	Spachtel	2 h	12 N/mm ²	Nano-Seal CFT+ bietet auch dann hohen Schutz gegen Partikelerosion, wenn der Aufprall senkrecht erfolgt. Nano-Seal CFT+ ersetzt vielfach den Verschleißschutz durch Keramikplatten oder Gummi auskleidungen.
Kleber	nanoseal TB Flex S	elfenbein 1:1	50°C 130°C	pastös	30	10 h 48 h	1,4	70	Spachtel	-	-	Kleber TB Flex S wird zur Befestigung von Keramikfliesen auf Stahl, Beton und ähnlichem eingesetzt. Kleber TB Flex S selbst hat auch gute Verschleißschutzeigenschaften bei Partikelerosion
	nanoseal TB S TR	elfenbein 1,5:1	90°C 160°C	pastös	20	10 h 48 h	1,4	85	Spachtel	-	-	Kleber TB Flex S-TR wird zur Befestigung von Keramikfliesen auf Stahl, Beton und ähnlichem eingesetzt. Kleber TB Flex S wird insbesondere auch dann eingesetzt, wenn eine hohe chemische Beständigkeit notwendig ist